

Kézi lángvágó pisztoly X511 – gázkeveréses fúvókával / X511 cutting torch with nozzle gas mixing

DIN MSZ EN ISO 5172

Kézi lángvágó pisztoly / Cutting torch X511 – Acetylene/Propane

Vágó teljesítmény / cutting range: / up to the 500 mm, Fejszög / head angle: 90°, 75°, 0°, bemeneti csatlakozás 1/4"- 3/8" l.h. ANME, PNME, HA, HP és FGA fúvóka típusokhoz / to the different nozzles



	Hossz / length [mm]	Fej / head	Típus / type
0 767 688	470	90°	X511
0 767 689	470	75°	X511
0 767 693	855	75°	X511
07 675 15	1155	75°	X511
0 763 391	470	0°	X511
0 767 694	855	0°	X511
0 767 698	1155	0°	X511

Vágókocsi / Cutting guide X511



Gázkeveréses fúvókához 2 32Ø 15 mm-ig. Vágófejre rögzítve./ Fixed to the cutting head.

548 900 100 040	Vágókocsi, ferde irányú vágásra alkalmas./cutting guide. Suitable for cross cut.
-----------------	--

Vágókocsi / Cutting guide X511



Gázkeveréses fúvókához Ø 15 mm-ig. Nagyobb kocsikerékkel./Bigger wheel. Vágófejre rögzítve./ Fixed to the cutting head.. . Pót szorító hüvellyel. (219 100 503)/Plus split chuck

548 219 100 295	219 100 295 Vágókocsi, ferde irányú vágásra nem alkalmas. / Cutting guide Inadequate for cross cut.
-----------------	---

Körző / Circle cutting guide



Kör átmérő/maximum diameter 800 mm

	Típus / type	
79 350 001	X511	(Vágókocsihoz / to the cutting guide 548 900 100 040)
79 352 002	X511	(Vágókocsihoz / to the cutting guide 219 100 295)

Fúvóka rögzítő anya / Nozzle nut



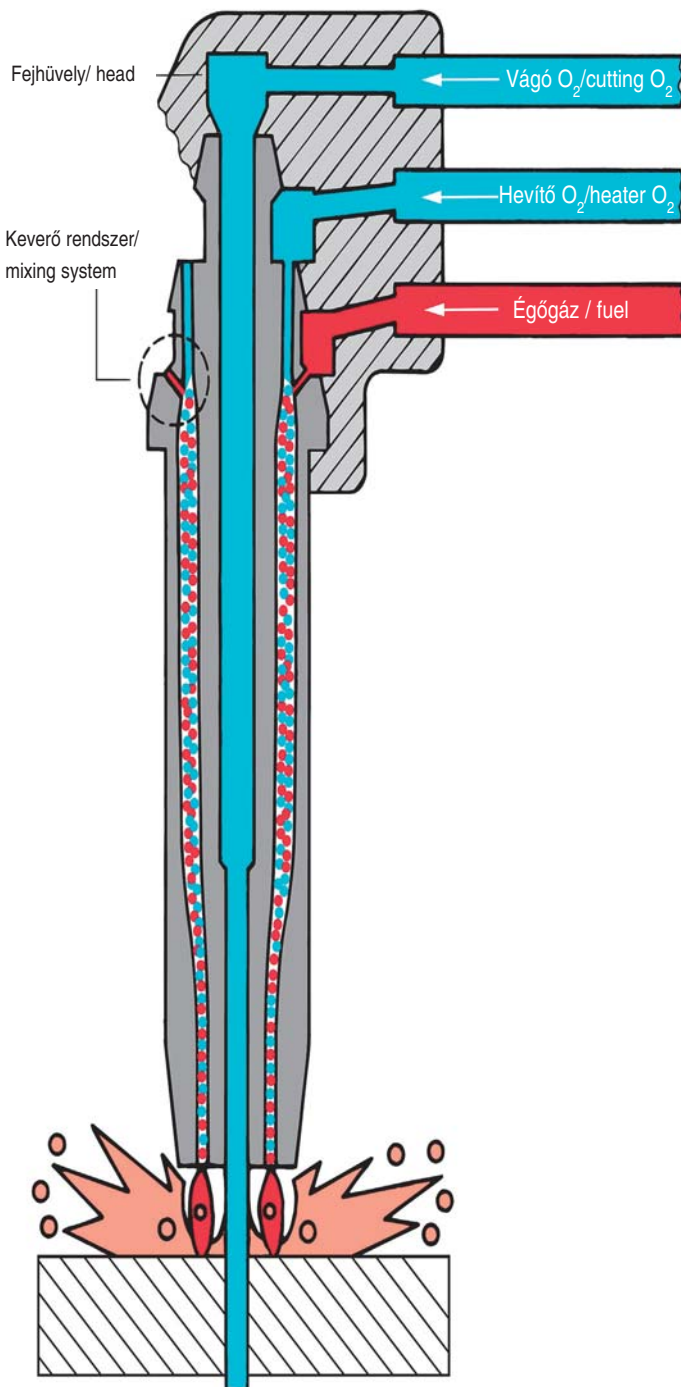
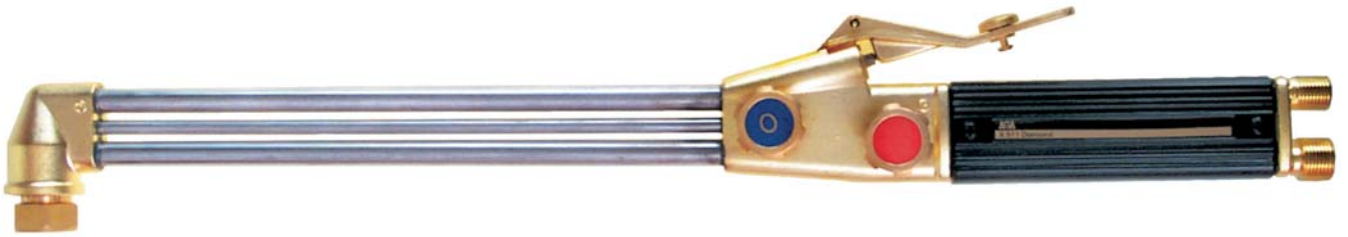
	Vágó típus / cutting type
4 181 840	X511

Gázkeveréses fúvókátípusok kézi lángvágókhoz / nozzle types

Gáz / Gas	Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]	Hézag / slot [mm]	mélység / slot deep [mm]	old. / pg
Acetylene	ANME	3 – 500			47
	ANME-Coollex	3 – 150			47
	HA317-Coollex	0 – 500			47
	NKSD				47
	FGA-Coollex		6 – 12	6 – 12	47
PB/Földgáz	PNME	3 – 500			48
	PNME-Coollex	3 – 150			48
	HP337-Coollex	0 – 500			48

Gázkeverő fúvókás vágó rendszer / Nozzle gas mixing system

X511 lángvágó ANME és PNME fúvókákkal / X511 cutting torch with ANME and PNME nozzles



Gazdaságos üzemeltetés a hosszú élettartamú vágópisztollyal és fúvókákkal

A gázkeverő fúvókás rendszer által a kevertgáz üzemű fúvókák garantálják a vágópisztoly maximális élettartamát. A vágópisztoly és a fúvókák magas élettartama lényegesen befolyásolja a vágási folyamatok gazdaságosságát.

Visszacsapás gátlás biztosítása

A kevertgáz fúvóka keverőfurat geometriája úgy van elhelyezve, hogy az esetleges visszacsapásnál az oxigén – égőgáz keverék a furaton keresztül a pisztolyban nem tud visszaégni, tehát a visszacsapó láng a fúvókában kialszik. Ezáltal a visszacsapás nem ér el a markolatig, mint az injektoros pisztolynál.

ANME típus – Acetilén / ANME type- Acetylene



	Vágási tartomány / cutting range
0 769 091	3 – 5 mm
0 769 092	5 – 10 mm
0 769 093	10 – 50 mm
0 769 094	50 – 100 mm
0 769 095	100 – 150 mm
0 769 096	150 – 200 mm
0 769 097	200 – 300 mm
0 769 099	300 – 500 mm

PNME típus – PB / Földgáz / PNME type - PB / earthgas



	Vágási tartomány / cutting range
0 769 068	3 – 10 mm
0 769 067	10 – 25 mm
0 769 057	25 – 40 mm
0 769 058	40 – 60 mm
0 768 983	60 – 150 mm
0 769 066	150 – 300 mm
28 224 600	300 – 500 mm

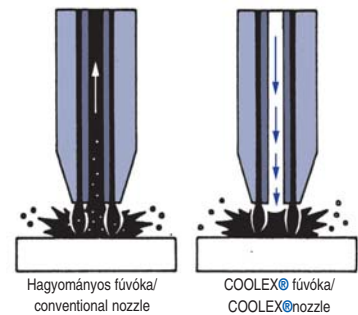
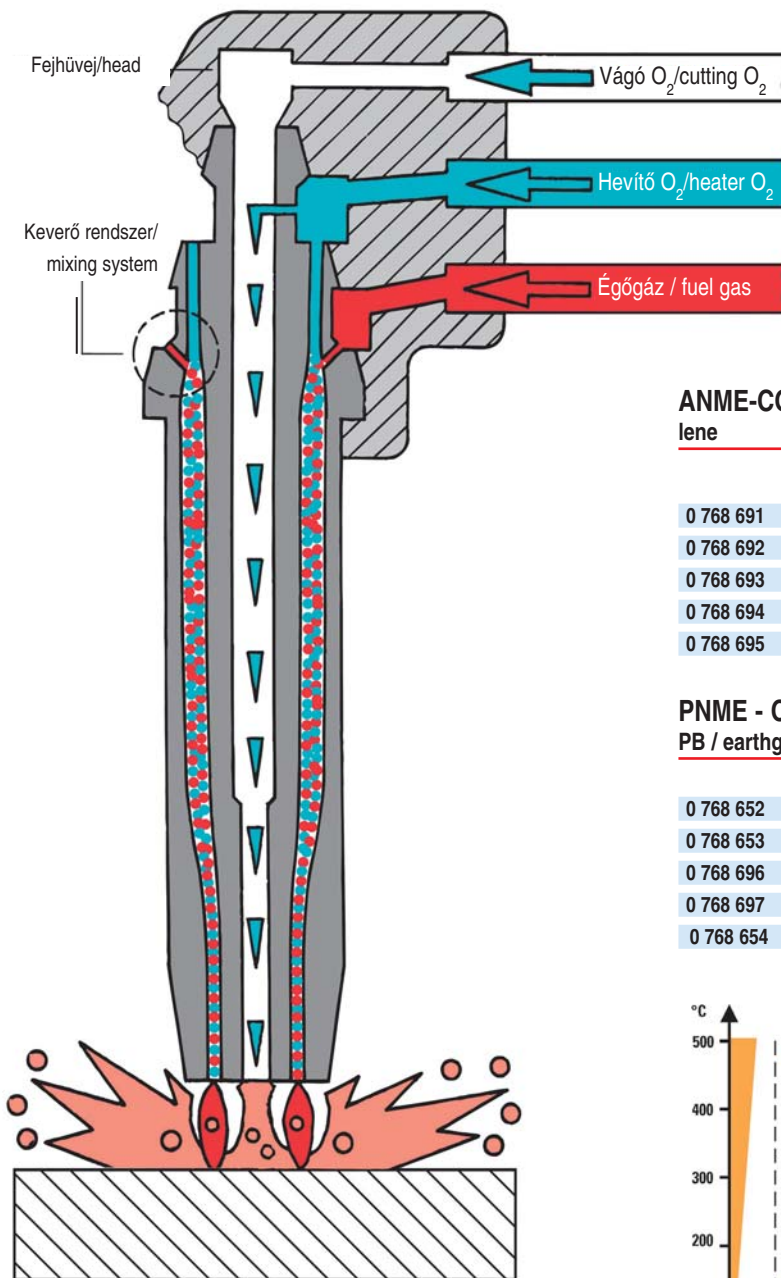
Gázkeverő fúvókás COOLEX® rendszer / Gas mixing nozzle, system COOLEX®

Kevertgáz üzemű kézi vágópisztoly fúvóka COOLEX rendszere

A hagyományos vágófúvókáknál az oxigén csatornán feljutó hevítő láng forró gáza és az ez által okozott felhevülés – gyakran 500 °C és afölötti érték lehet. Ez ahhoz vezethet, hogy a lángvágó fúvókában, a felfröccsenő ömledék az érzékeny kiáramlási csatornáknál megszorul és ezek megsérülnek.

A COOLEX vágófúvóka rendszer megoldja ezt a problémát!

A hevítési folyamat közben, a hevítő oxigén csatornából beáramlik egy kevés oxigén és belülről hatékonyan hűti a fúvókát. Ez az oxigén áramlás egy kis átmérőjű furaton keresztül jut be a hevítő oxigén csatornából a vágóoxigén csatornába, így valósítva meg a hűtést. Ez a műszaki megoldás akár hatszorosára is növelheti a fúvóka élettartamát.



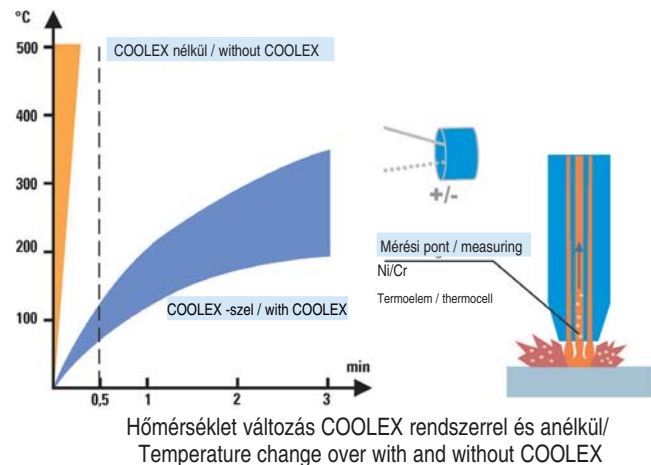
ANME-COOLEX típus – Acetilén / ANME COOLEX type - Acetylene

	Vágási tartomány / cutting range
0 768 691	3 – 10 mm
0 768 692	10 – 25 mm
0 768 693	25 – 40 mm
0 768 694	40 – 60 mm
0 768 695	60 – 150 mm

PNME - COOLEX típus – PB/Földgáz / PNME COOLEX type - PB / earthgas

	Vágási tartomány / cutting range	
0 768 652	14 001 810	3 – 10 mm
0 768 653	14 001 811	10 – 25 mm
0 768 696	14 001 812	25 – 40 mm
0 768 697	14 001 813	40 – 60 mm
0 768 654	14 001 814	60 – 150 mm

A fúvóka hevítési folyamat közben/
The nozzle during heating process



X511 Lángvágó készlet / Cutting torch set X511

X511 lángvágó készlet – Acetilén / Cutting torch set - Acetylene

14 076 310 Tartalmaz 5 db ANME gázkeverő fúvókát / 5pcs of the **ANME nozzles** included

Vágó teljesítmény / cutting range: 500 mm, Hossz / length: 470 mm, Fejszög / head angle: 90°

Vágási tartomány / cutting range: 10 – 25, 10 – 25, 25 – 40, 25 – 40, 40 – 60 mm



X511 lángvágó készlet – Propán / Cutting torch set - Propane

14 076 311 Tartalmaz 5 db PNME gázkeverő fúvókát / 5pcs of the **PNME nozzles** included

Vágó teljesítmény / cutting range: 500 mm, Hossz / length: 470 mm, Fejszög / head angle: 90°

Vágási tartomány / cutting range: 10 – 25, 10 – 25, 25 – 40, 25 – 40, 40 – 60 mm



X511 lángvágó készlet – Acetilén / Cutting torch set - Acetylene

14 076 313 Tartalmaz 6 db ANME gázkeverő fúvókát / 6 pcs of the **ANME nozzles** included

Vágó teljesítmény / cutting range: 500 mm, Hossz / length: 855 mm, Fejszög / head angle: 75°

Vágási tartomány / cutting range: 10 – 25, 10 – 25, 25 – 40, 25 – 40, 40 – 60 mm, 60 – 100 mm



X511 lángvágó készlet – Propán / Cutting torch set - Propane

14 076 312 Tartalmaz 6 db PNME gázkeverő fúvókát / 5pcs of the **PNME nozzles** included

Vágó teljesítmény / cutting range: 500 mm, Hossz / length: 855 mm, Fejszög / head angle: 75°

Vágási tartomány / cutting range: 10 – 25, 10 – 25, 25 – 40, 25 – 40, 40 – 60 mm, 60 – 150 mm



X501 injektoros kézi lángvágó pisztoly / X501 injector type cutting torch

DIN MSZ EN ISO 5172

X501-A kézi lángvágó pisztoly – Acetilén / X501-A cutting torch - Acetylene



Vágó teljesítmény / cutting range: 300 mm, Hossz / length: 550 mm, Fejszög / head angle: 85°

		Lángvágó típus / type	fúvóka típus / nozzle type	Old. / pg.
0 767 680	14 083 160	Kézi lángvágó pisztoly / cut.torch X501-A	AC, R	42
		Gyökvágó / root edge finisher X501-A	FHA	43
0 767 682	14 083 170	Kézi lángvágó pisztoly / cut.torch X501-AB	AB	42
		Gyökvágó / root edge finisher X501-AB	AB-F, AB-FG	43

X501-P kézi lángvágó pisztoly – Propán / X501-P cutting torch - Propane



Vágóteljesítmény / cutting range: 300 mm

		Típus / type	Fejszög / headangle	Hossz / length	fúvóka típus / nozzle	oldal / page
0 767 681	14 083 180	X501-P	85°	500 mm	MPL, PUZ89	44
0 767 683	14 083 190	X501-PH	75°	800 mm	NFF, NX.	44

Vágókocsi / Cutting guide



Fúvókához Ø 27 mm-ig. Fejhüvelyre rögzítve. / Fixed to the cutting head.

14 008 127	Vágókocsi, ferde irányú vágásra alkalmas. / Cutting guide. Suitable for cross cut.
------------	--

Fúvóka rögzítő anya / Nozzle nut



4 182 620

14 044 017

		Vágó típus / cutting type
4 182 620	14 076 002	X501-AB
14 044 017		X501-PH

Körvezető / Circle cutting guide



Kör átmérő/maximum diameter 800 mm, vágókocsihoz / to the cutting guide 14 008 127

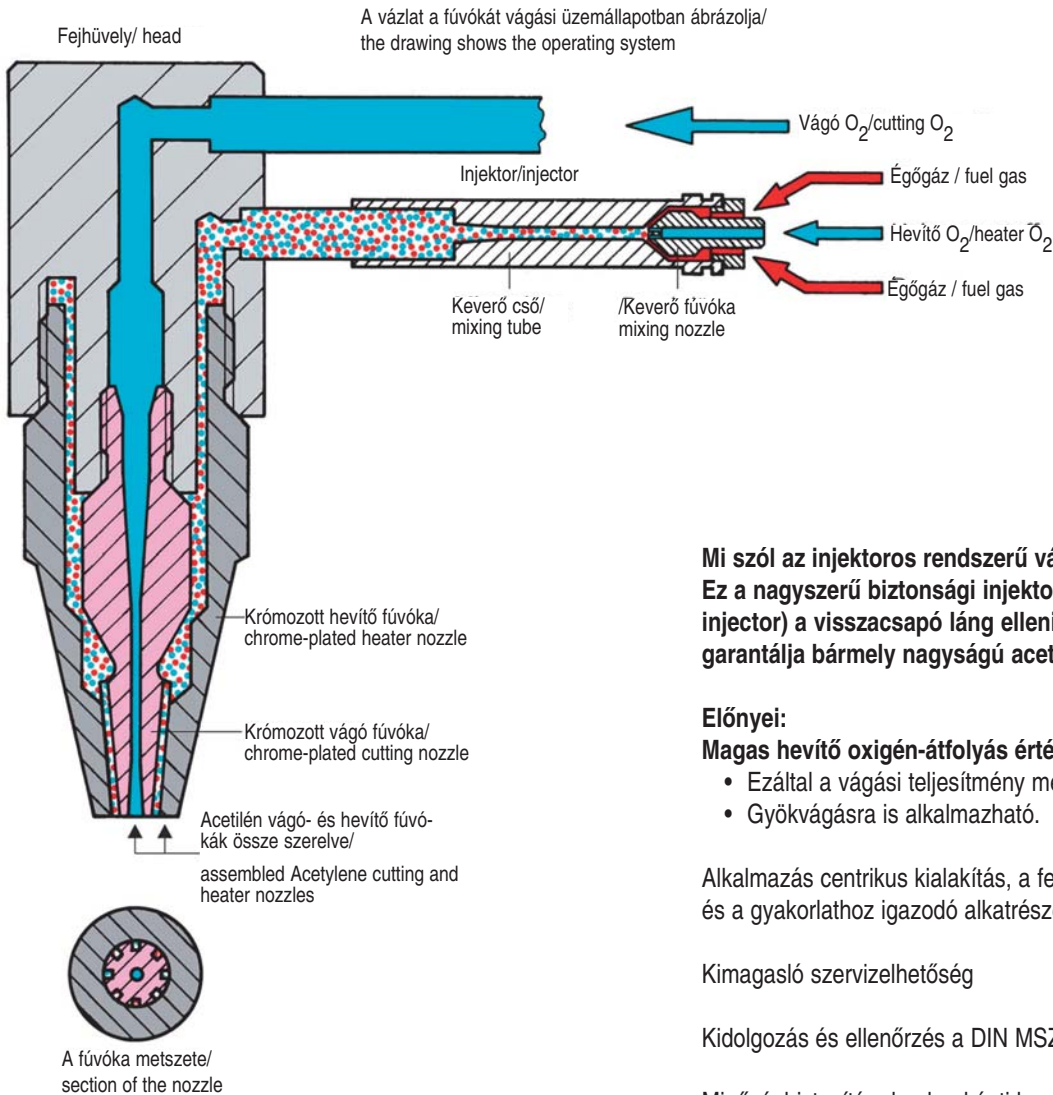
		Típus
79 350 001		X501

Fúvóka típusok az injektoros kézi lángvágó pisztolyokhoz / nozzles for injector cutting torch

Gáz / Gas	Jelölés / mark	Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]	Old. / page
Acetilén / Acetylene	AC	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 300	42
Acetilén / Acetylene	AB	Blokk lángvágó fúvóka / block cutting nozzle	3 – 300	42
Acetilén / Acetylene	X11/ B10	Blokk lángvágó fúvóka / block cutting nozzle	1 – 50	42
Acetilén / Acetylene	R	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 150	43
Acetilén / Acetylene	AC-FL	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	0 – 150	43
Acetilén / Acetylene	FHA	Gyökvágó fúvóka / root cutting nozzle		43
PB/Kevertgáz / Propane/mixedgas	PUZ89	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 300	44
PB/Kevertgáz / Propane/mixedgas	MPL	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 150	44
PB/Kevertgáz / Propane/mixedgas	NX	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	2 – 300	44
PB/Kevertgáz / Propane/mixedgas	NFF	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	15 – 300	44
ACE, Pr. / Mg. / Erdgas	K	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 300	45
ACE, Pr. / Mg. / Erdgas	SK	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 300	45
ACE	F	Gyökvágó fúvóka / root cutting nozzle		46

Injektoros vágórendszer / Cutting system with injector

X501 vágópisztoly és AC, AB, PUZ, NFF fúvókák / Cutting torch and nozzles



Mi szól az injektoros rendszerű vágás mellett?

Ez a nagyszerű biztonsági injektor rendszer (double.safety-injector) a visszacsapó láng elleni magas fokú biztonságot garantálja bármely nagyságú acetilén nyomás mellett.

Előnyei:

Magas hevítő oxigén-átfolyás érték

- Ezáltal a vágási teljesítmény meghaladja a 100 mm-t.
- Gyökvágásra is alkalmazható.

Alkalmazás centrikus kialakítás, a felhasználás során egyre újabb és a gyakorlathoz igazodó alkatrészek

Kimagasló szervizelhetőség

Kidolgozás és ellenőrzés a DIN MSZ EN ISO 5172 szabvány szerint

Minőségbiztosítás darabonkénti bevizsgálás alapján

RHÖNA kézi- és gépi lángvágó fúvóka AC

Vágási tartomány 3 – 300 mm

Ez a kiváló hornyolt - acetilén fúvóka ellentétben a hagyományosan használt gyűrűs fúvókákkal, magasabb vágási teljesítménnyel és egyszerűbb tisztíthatósággal rendelkezik. A kúpos illesztésnek köszönhetően a hevítő- és vágófúvókából pontos és központos hevítő láng biztosított a vágóoxigén sugara körül.

Vágási tartomány / cutting range 3 – 300 mm

Vágó fúvóka / cutting nozzle AC	Vágási tartomány / cutting range
14 001 010	3 – 10 mm
14 001 011	10 – 25 mm
14 001 012	25 – 40 mm
14 001 013	40 – 60 mm
14 001 014	60 – 100 mm
14 001 015	100 – 200 mm
14 001 016	200 – 300 mm

Hevítő fúvóka / heating nozzle AC-M

14 001 020	3 – 100 mm
14 001 021	100 – 300 mm

X501 lángvágó készletek / X501 cutting torch sets

X501-A Acetilén lángvágó készlet / X501-A Acetylene cutting torch set

14 083 202 Tartalmaz 5 db AC fúvókát és 1 db hevítő fúvókát 3-100 / 5pcs of the AC and 1pc of the heating nozzle 3-100 included

Vágó teljesítmény / cutting range: 300 mm, Hossz / length: 550 mm, Fejszög / head angle: 85°

Vágási Tartomány / cutting range: 10 – 25, 10 – 25, 25 – 40, 25 – 40, 40 – 60 mm



X501-AB Acetilén lángvágó készlet / X501-AB Acetylene cutting torch set

14 083 203 Tartalmaz 5 db AB blokk fúvókát / 5pcs of the AB block nozzles included

Vágó teljesítmény / cutting range: 300 mm, Hossz / length: 550 mm, Fejszög / head angle: 85°

Vágási Tartomány / cutting range: 10 – 25, 10 – 25, 25 – 40, 25 – 40, 40 – 60 mm



X501-P Propán lángvágó készlet / X501-P Propane cutting torch set

14 083 201 Tartalmaz 5 db PUZ 89 fúvókát és 1 db hevítő fúvókát 3-100/ 5pcs of the PUZ 89 and 1pc of the heating nozzle 3-100 included

Vágó teljesítmény / cutting range: 300 mm, Hossz / length: 550 mm, Fejszög / head angle: 85°

Vágóbereiche 3 – 100, 3 – 10, 10 – 25, 25 – 40, 40 – 60, 60 – 100 mm



X501-PH Propán lángvágó készlet / X501-PH Propane cutting torch set

14 083 200 Tartalmaz 6 db NFF fúvókát / 6 pcs of the NFF nozzles included

Vágó teljesítmény / cutting range: 300 mm, Hossz / length: 800 mm, Fejszög / head angle: 75°



TOLDI 2000 vágópisztoly / Toldi 2000 cutting torch



767587	Toldi 2000 Ac 523 mm / Cutting Torch - R8 D Ac
767588	Toldi 2000 Ac 913 mm / Cutting Torch - R8 D Ac
767589	Toldi 2000 Pb 523 mm / Cutting Torch - R8 D Pb
767590	Toldi 2000 Pb 913 mm / Cutting Torch - R8 D Pb
3957780	Toldi 2000 Vágópisztolyhoz fejhüvely / Torch Head

A lánghegesztés

Része az autogén technikának, amely mellett az autogénteknika magába foglalja a lángvágást, lánggyengetést, lángkieresztést, lángkeményítést, lánghevítést, lángforrasztást és lángszórást.

Az elnevezés „ autogen” görög eredetű szó, melynek jelentése: saját készítésű; helyben, ott, a helyszínen keletkezett. Az elnevezés a hegesztés technika korai idejéből származik és a mai napig fennmaradt, bár a kifejezés műszakilag már nem felel meg a tényeknek.

A különböző típusú autogén eljárásokhoz szükséges hő szénhidrogén vagy hidrogén és oxigén vagy levegő(=21% oxigén) keveredéséből keletkezett égés során jön létre.

Gáz és égőgáz	Tulajdonságok	Alkalmazások / Megjegyzések
Oxigén O ₂	Szintelen, szagtalan; nem mérgező; nem éghető, azonban táplálja az égést. Égőgázokkal robbanékony elegyet képez.	Minden Autogén eljáráshoz szükséges. Minden oxigén gázzal érintkezésbe kerülő résznek olaj- és zsírmentesnek kell lennie. Rendszerint gáz halmazállapotú, sűrített formában palackban vagy palackkötegben ill. nagy felhasználóknak folyékony halmazállapotban szállítva.
Acetilén C ₂ H ₂	Fűtőérték: 56500kJ/m ³ . Maximális láng hőmérséklet oxigénnel=3200 C; Az acetilén tiszta állapotában szagtalan gáz, azonban a szennyeződéseknek köszönhetően egyedi, enyhén narkotizált szaga érzékelhető. Az acetilén kb. 10%kal könnyebb a levegőnél. Az oxigénnel alkotott keverék aránya a hegesztőpisztolyban 1:1 –től 1:1,15, a teljes égéshez azonban 1:2,5..	Minden jellegű Autogén eljárásnál alkalmazott, mint általános égőgáz. Szállítása fém palackban vagy palackkötegben, elnyeletett állapotban történik. Acetilén fejlesztőben is előállítható.
Propán C ₃ H ₈	Fűtőérték:93000 kJ/m ³ . Maximális láng hőmérséklet oxigénnel=2825 C, szintelen, enyhe szagú, nem mérgező gáz, a levegőnél kb. 50%kal nehezebb. Az oxigénnel alkotott keverék aránya 1:3,75, a teljes égéshez azonban 1:5.	Alkalmazása minden jellegű lángvágásnál és melegítő eljárásnál. Leginkább mint Propane/bután- keverék nyomás alatt, cseppfolyós halmazállapotban, palackban vagy tartályban szállítva. Tárolásnál, felhasználásnál és raktározásnál vegyük figyelembe a gáz nagy tömegét; a kiáramló gáz a földön és a mélyedésekben gyűlik össze.